

38753604 СБ

Перв. примен.

Справ. №

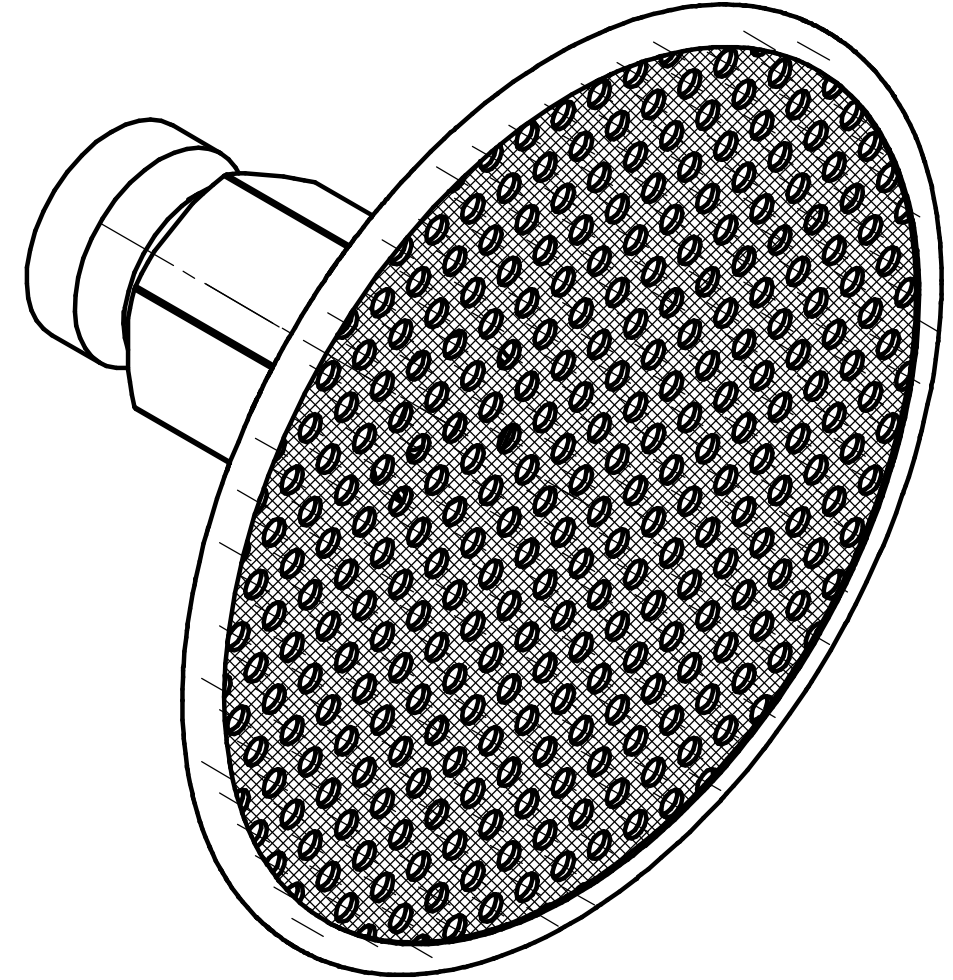
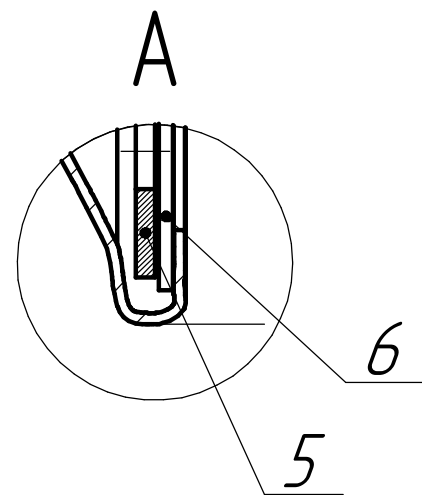
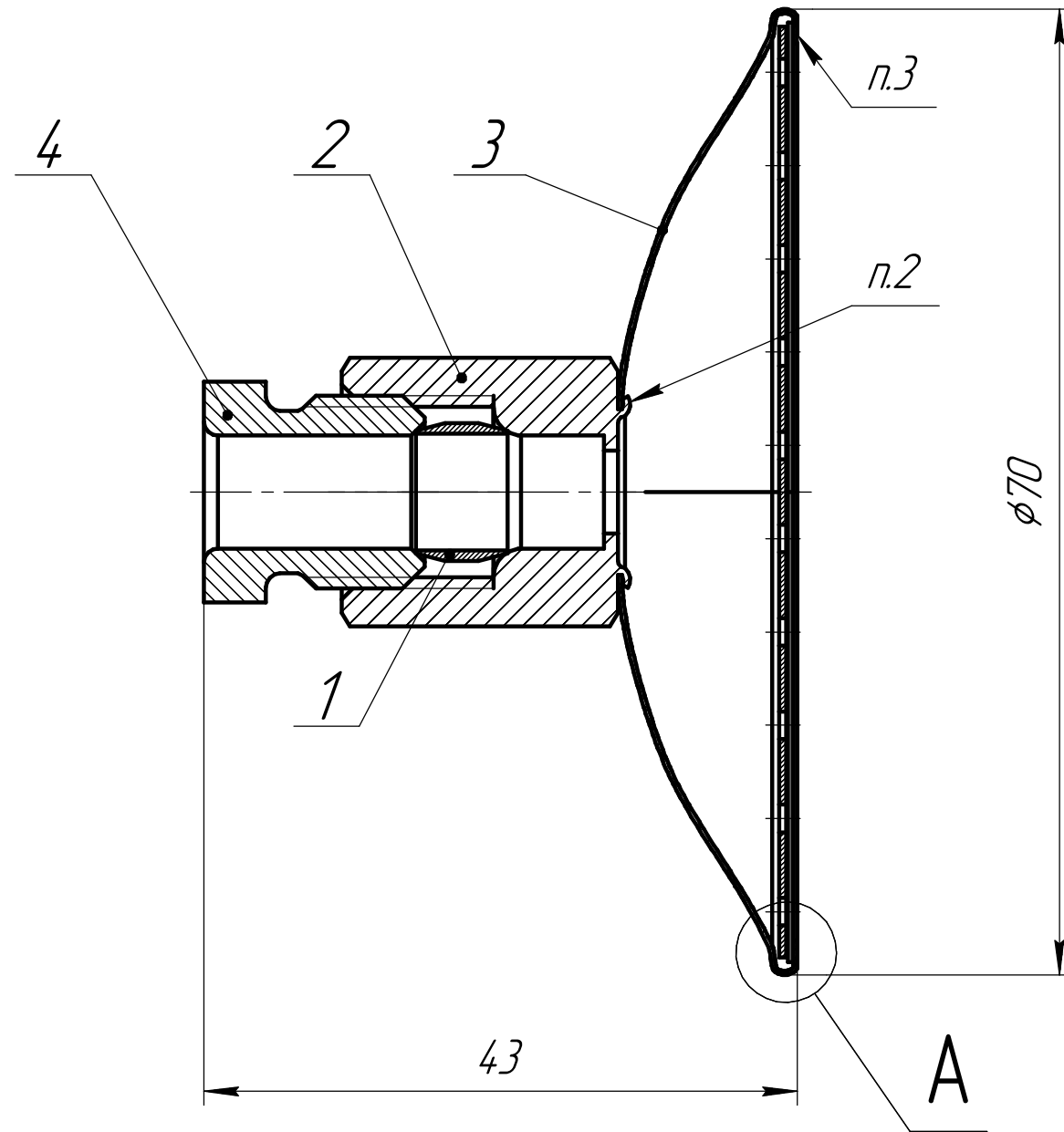
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- 1 Размеры для справок.
2 Завальцевать после установки детали поз.3
3 Завальцевать после установки деталей поз. 5 и 6
4 Маркировать 4 по технологии предприятия-изготовителя.
Допускается маркирование на бирке по технологии предприятия-изготовителя.

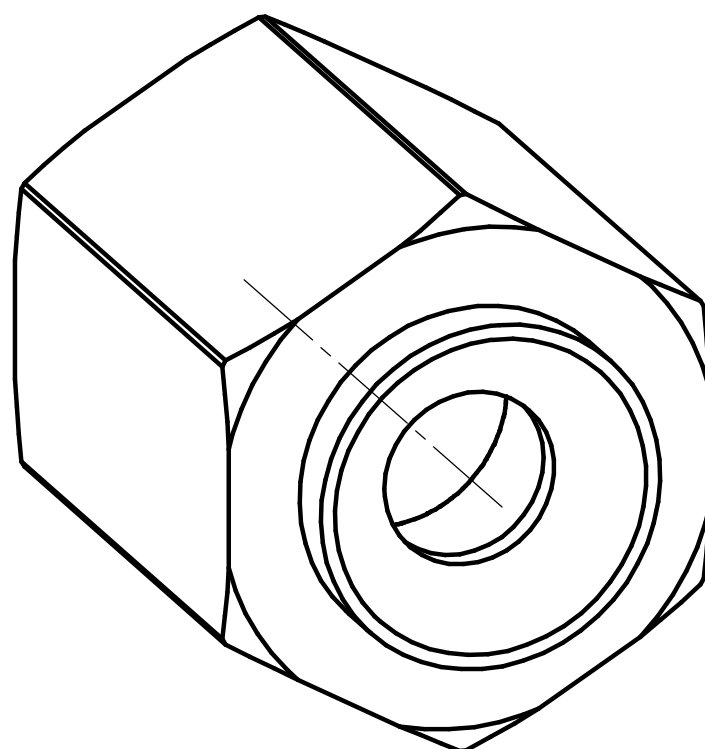
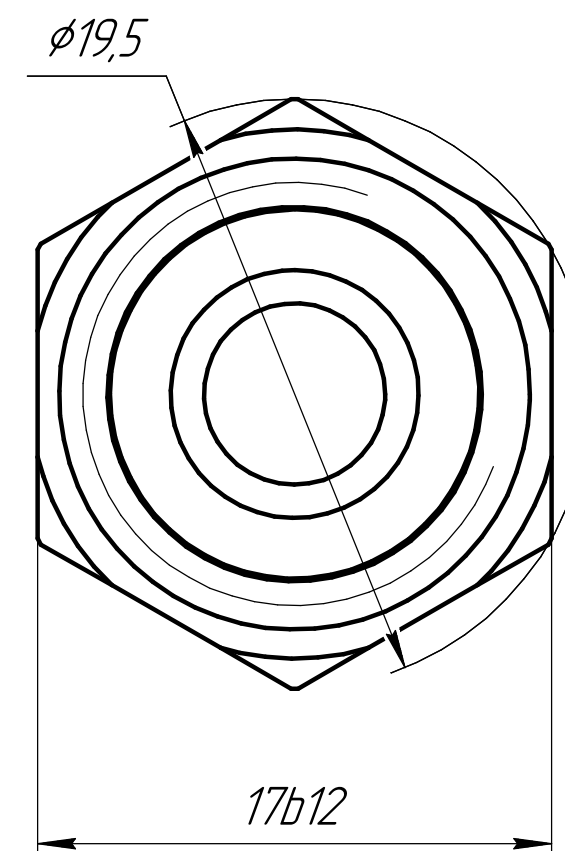
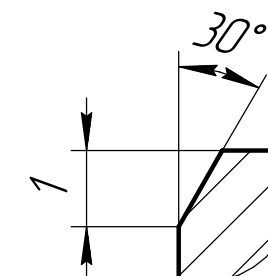
					38753604 СБ				
					Всасывающий фильтр Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Вишнева						0,06	2:1	
Пров.	Плохотников								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Рябчук				000 "КБ "Формат"				
Утв.	Вишнев								

Копировал

Формат А3

Справ. № Перв. примен.		10.70955/8E $\sqrt{Ra\ 3,2}$																																																																					
		1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК. 2 Маркировать и клеить на бирке по технологии предприятия-изготовителя.																																																																					
Подп. и дата Инв. № подл. Взам. инв. № Инв. № дубл.		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center; padding: 5px;">38753604.01</td> </tr> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center;">Изм.</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">Лист</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">№ докум.</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">Подп.</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">Дата</td> <td rowspan="4" style="width: 30%; text-align: center; vertical-align: middle; font-size: 2em;">Втулка</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Лит.</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Масса</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Вишнева</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,001</td> <td>10:1</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Плохотников</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Инв. № подл.</td> <td colspan="4"></td> <td style="text-align: center;">М1 ГОСТ 859-2001</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Лист 1</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Н.контр.</td> <td style="text-align: center;">Рябчук</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3" rowspan="2" style="text-align: center; font-size: 1.2em;">000 "КБ "Формат"</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Утв.</td> <td style="text-align: center;">Вишнева</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					38753604.01					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб	Разраб.	Вишнева						0,001	10:1	Пров.	Плохотников								Т.контр.									Инв. № подл.					М1 ГОСТ 859-2001	Лист 1				Н.контр.	Рябчук				000 "КБ "Формат"				Утв.	Вишнева			
38753604.01																																																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб																																																															
Разраб.	Вишнева							0,001	10:1																																																														
Пров.	Плохотников																																																																						
Т.контр.																																																																							
Инв. № подл.					М1 ГОСТ 859-2001	Лист 1																																																																	
	Н.контр.	Рябчук				000 "КБ "Формат"																																																																	
	Утв.	Вишнева																																																																					

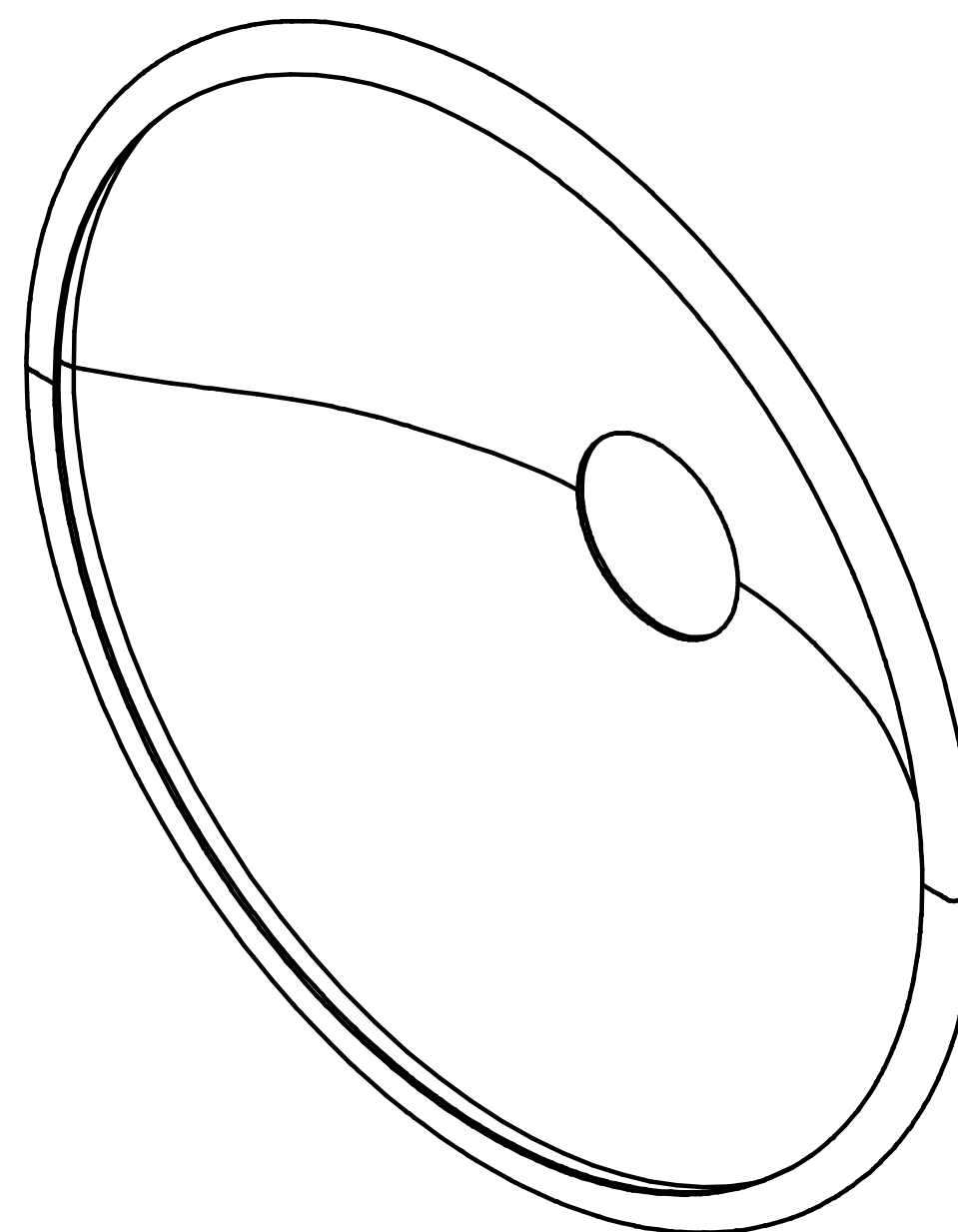
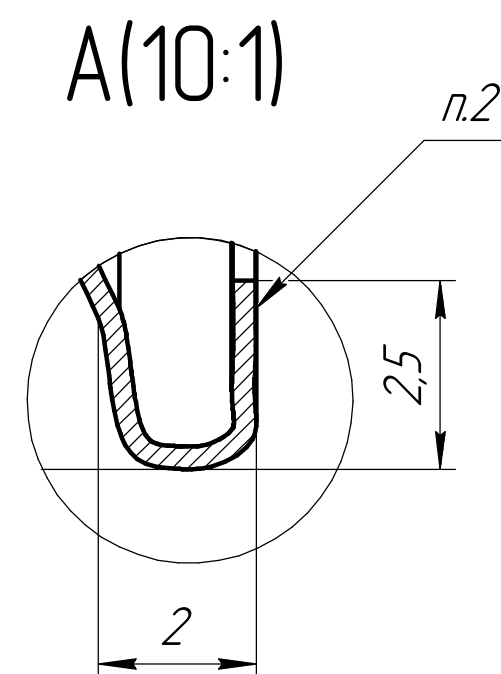
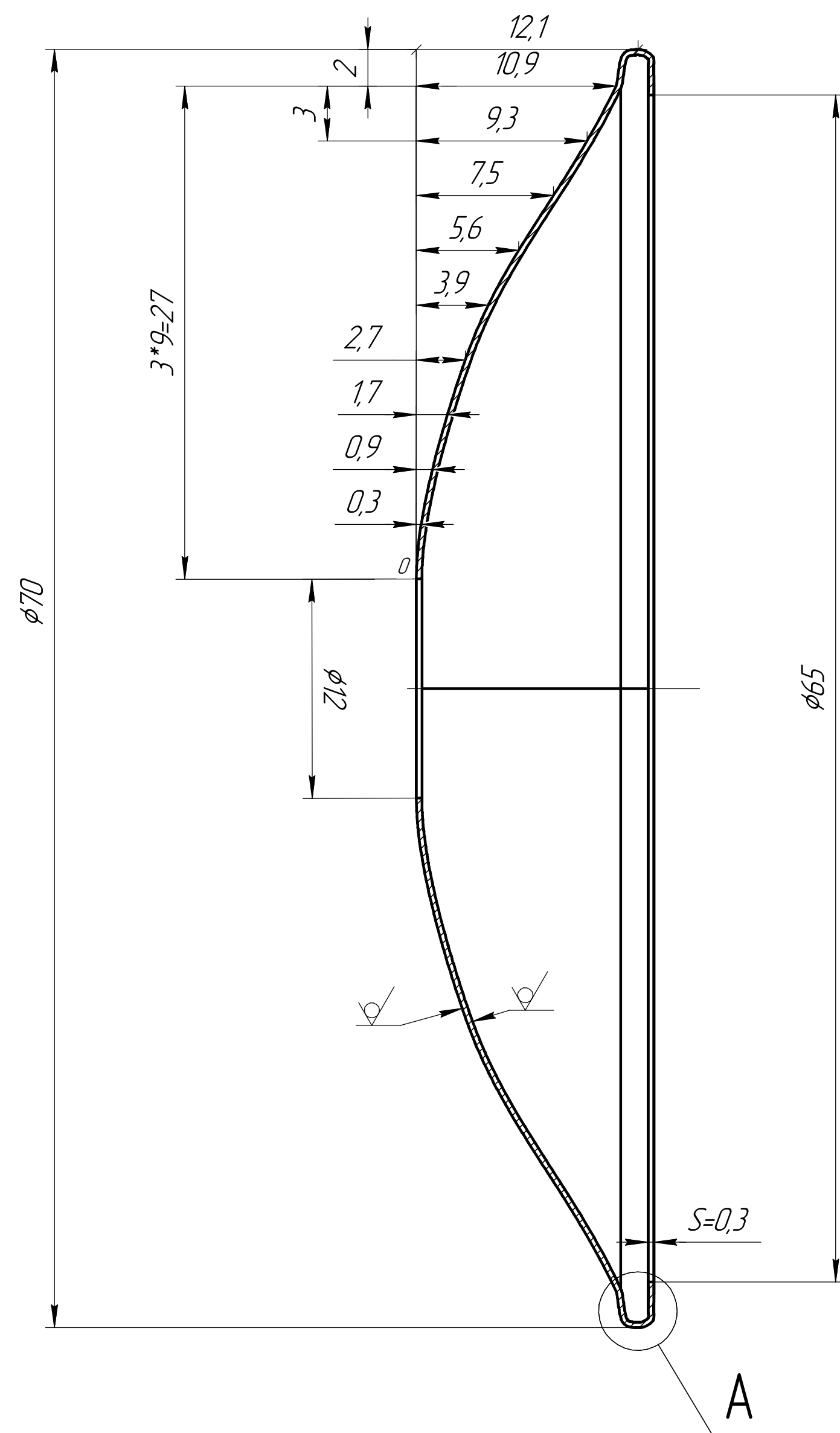
A(10:1)
2 месма



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
- 2 *Размер для справок.
- 3 **Размер обеспеч. инстр.
- 4 Маркировать М по технологии предприятия-изготовителя.
- 5 Допускается маркировать и клеить на бирке по технологии предприятия-изготовителя.

					38753604.02			
					Держатель	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Вишнева						0,03	4:1
Пров.	Плохотников							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Рябчук				АМ25 ГОСТ 4784-97	000 "КБ" "Формат"		
Упр.	Вишнева							

✓ Ra 6,3 (✓)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
- 2 Завальцевать в сборке.
- 3 Маркировать краской М по технологии предприятия-изготовителя.
- 4 Допускается маркировать и клеить на бирке по технологии предприятия-изготовителя.

						38753604.03		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус фильтра		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишнева						0,01	4:1
Проб.	Плохотников							
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Рябчук			АМ25 ГОСТ 4784-97		000 "КБ "Формат"		
Утв.	Вишнева							

Формат А2

Инв. № подл.

070

590

$$S=0,3$$

A

A(10:1)

n.2

2,5

2

38753604.03

Корпус фильтра

AM25 ГОСТ 4784-97

Лум.	Мацца	Мацшмад
------	-------	---------

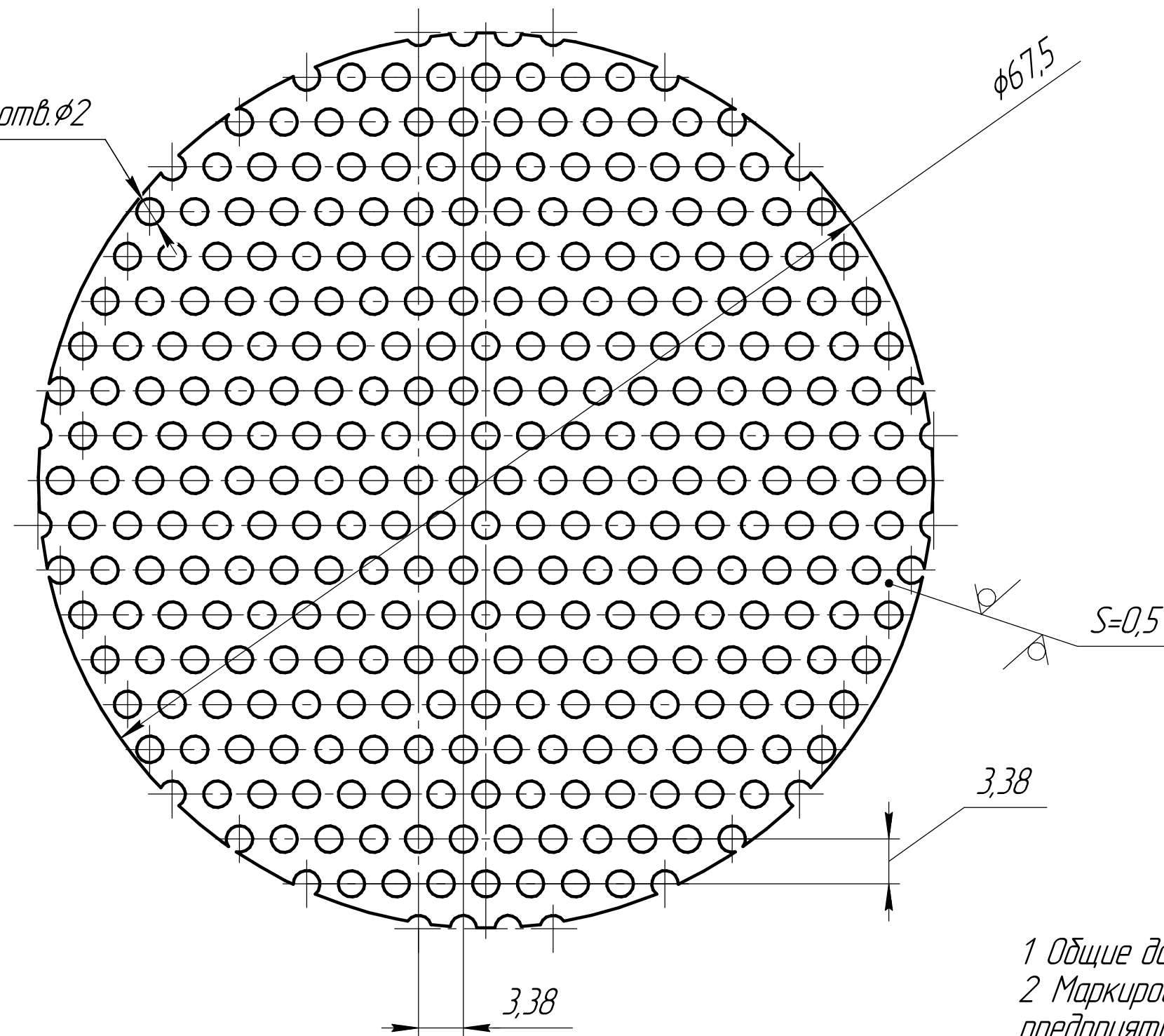
0,01	4:1
------	-----

Луст	Лустов	1
------	--------	---

000 "КБ "Формат"

38753604.05

✓ Ra 6,3 (✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
2 Маркировать и клеймить на бирке по технологии предприятия-изготовителя.

					38753604.05			
					Решетка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,01	2,5:1
Разраб.	Вишнева							
Пров.	Плохотников							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Рябчук				Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014	000 "КБ" "Формат"		
Утв.	Вишнев							

Копировал

Формат А3